



**1** Zweck und Funktion

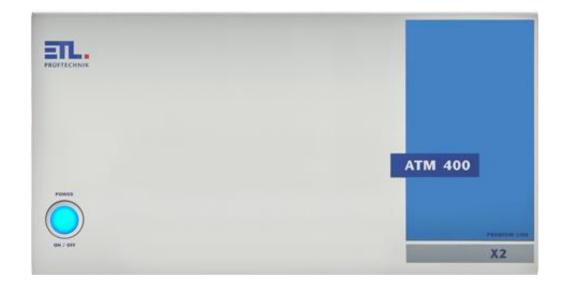
**1** Auswahlkriterien

Prüfdummy Typen

**Nor- und Nachteile** 

**15** Funktionsprinzip

# PRÜFDUMMY **Zweck und Funktion**





## Routine-Dummy-Prüfungen erkennen Systemfehler frühzeitig

## Ziel: Überprüfen der ordnungsgemäßen Funktion des Prüfsystems

- Anstelle des Prüflings simuliert der Dummy den Fehler- und den Gut-Fall
- Ein Defekt des Prüfsystems kann so möglichst früh entdeckt werden
- Der Dummy wird regelmäßig anstelle eines Prüfobjekts in den Prüfablauf eingeschleust
- Die Überprüfung sollte in möglichst kurzen Abständen erfolgen (z.B. täglich oder nach Prüfung einer größeren Charge)
- Für einen (teil-) automatisierten Ablauf der Dummy-Prüfung liefert ETL einen passenden
  Dummy-Prüfplan



# PRÜFDUMMY **Auswahlkriterien**





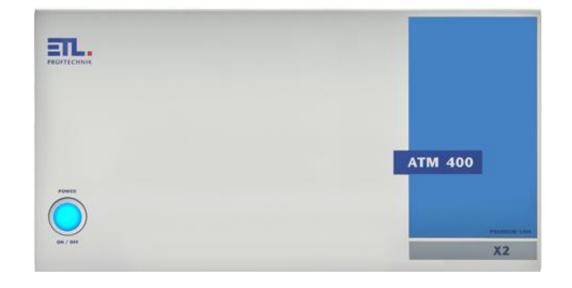
## Wichtige Faktoren für die Auswahl des richtigen Prüfdummies

## Die Auswahl des richtigen Prüfdummies hängt ab von:

- **Systemintegration:** Soll das Prüfgerät im Verbund mit weiteren Komponenten des Prüfsystems geprüft werden (Matrix, Prüfkabel, Kontaktierung, ...)?
- Verbindung: Wie soll der Dummy an den Prüfplatz angeschlossen werden?
- Prüfarten: Welche Prüfarten sollen geprüft werden?
- Parameter/Prüflasten: Was sind die geeigneten Prüfparameter bzw. Prüflasten für eine sinnvolle Prüfung?
- Häufigkeit: Wie oft muss die Überprüfung durchgeführt werden?



# PRÜFDUMMY **Prüfdummy Typen**

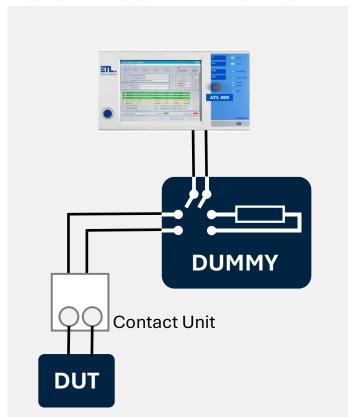




# Drei Wege, um Dummy-Prüfungen durchzuführen

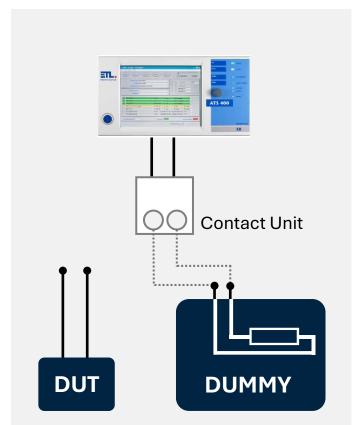
## SOAPAS

AUTOMATISCHER PRÜFDUMMY

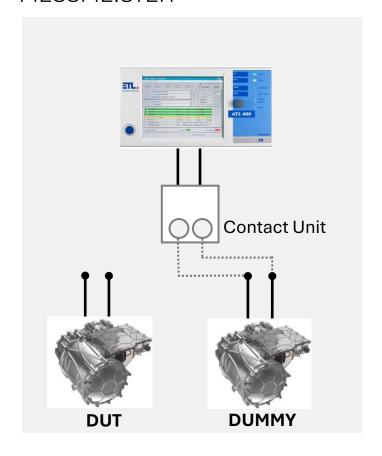


## **SOMPAS**

MANUELLER PRÜFDUMMY



## **MESSMEISTER**





## Funktionsweise der Prüfdummy Typen

#### **SOAPAS**

**AUTOMATISCHER PRÜFDUMMY** 

- Relais schalten automatisch zwischen dem Dummy und dem Testobjekt um.
- Der Prüfling wird
   nachgeschaltet
   angeschlossen und kann
   jederzeit eingesteckt bleiben.
- Der Prozess kann vollständig automatisiert werden.

#### **SOMPAS**

MANUELLER PRÜFDUMMY

- Entweder der Prüfling oder der Dummy ist angeschlossen (nicht beide).
- Der Dummy testet den gesamten Prüfaufbau.
- Der Bediener muss den Dummy manuell anschließen.

### **MESSMEISTER**

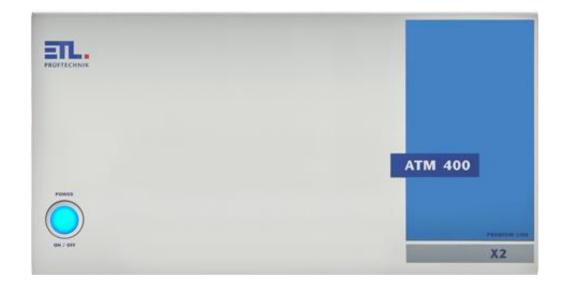
Funktioniert wie ein manueller Prüfdummy.

Entspricht dem Aussehen und der Form des Testobjekts.

Das Einfügen/Handling erfolgt wie beim Testobjekt...



PRÜFDUMMY **Vor- und Nachteile** 





## Abwägungen nach Dummy-Typ

#### **SOAPAS**

AUTOMATISCHER PRÜFDUMMY

**Pro:** Kein manueller Eingriff nötig → anwenderfreundlich

Contra: Alle dem Prüfdummy nachgestellten Komponenten (Matrix, Kabel, Relais, ...) werden nicht geprüft

#### **SOMPAS**

MANUELLER PRÜFDUMMY

**Pro:** Der gesamte Prüfaufbau mit allen Komponenten wird geprüft

**Contra:** Manueller Eingriff notwendig

### **MESSMEISTER**

**Pro:** Wie manueller Dummy; Einschleusung automatisiert; Spezifische Kontaktierung wird mitgeprüft

**Contra:** High manufacturing effort; high price; project scope

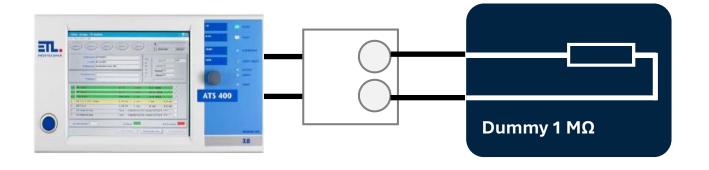


PRÜFDUMMY **Funktionsprinzip** 





# ISO-Test mit einem Dummy: So funktioniert es

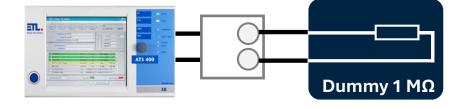


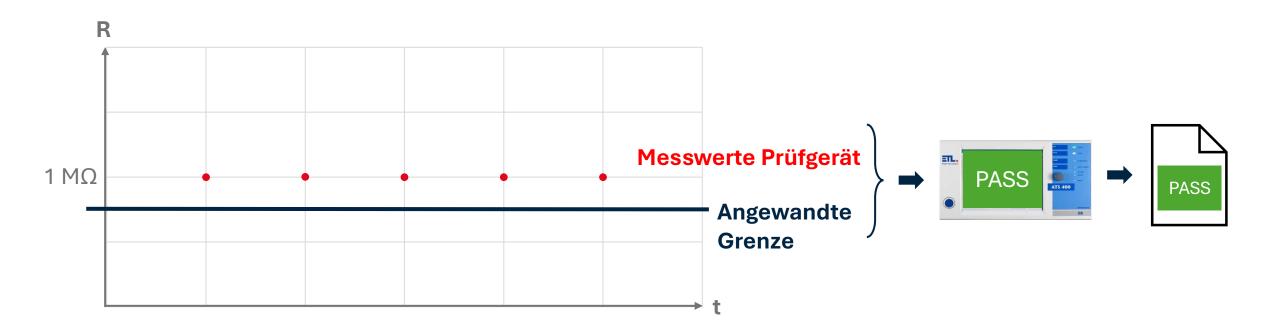
- Zwei Messungen pro Testparameter
  mit unterschiedlichen Grenzwerten
- Gut-Fall: Grenzwert innerhalb der Spezifikation → erwarteter PASS
- Fehler-Fall: Grenzwert außerhalb der Spezifikation → erwarteter FAIL (im Dummy-Plan zu PASS umgekehrt)



## ISO-Test mit einem Dummy: So funktioniert es

- **Gut-Fall:** Grenzwert innerhalb der Spezifikation
  - → erwarteter PASS

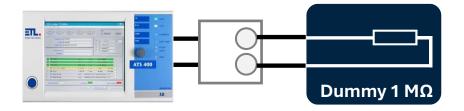


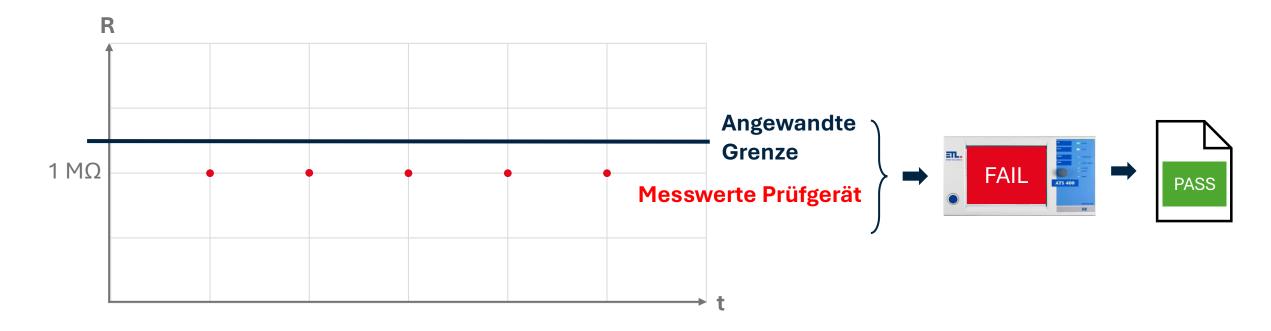




## ISO-Test mit einem Dummy: So funktioniert es

- Fehler-Fall: Grenzwert außerhalb der Spezifikation
- → erwarteter FAIL (im Dummy-Plan zu PASS umgekehrt)







## **ETL Prüftechnik GmbH**

Lembergstraße 23 70825 Korntal-Münchingen +49 711 839939 0

info@etl-prueftechnik.de

www.etl-prueftechnik.de



Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen und Irrtümer vorbehalten; eine Haftung für Fehler ist ausgeschlossen.

Stand: 02.12.2025 · Version: 1